

- POPLAR
- **FRESNO**
- ENCINO BLANCO
- ROSA MORADA
- NOGAL
- MAPLE DURO
- HAYA

TZALAM

ALDER

ENCINO ROJO

MAPLE SUAVE

FRESNO



CARACTERISTICAS DE LAS DIFERENTES CALIDADES

Con algunas excepciones, la madera dura aserrada se clasifica dependiendo del tamaño y número de cortes [piezas] que se pueden obtener de una pieza cuando ésta sea cortada y utilizada en la fabricación de productos de madera dura, como muebles, pisos, molduras o ebanistería. Normalmente el comprador intenta utilizar sólo el material sin defectos de la pieza. Una calidad más alta tendrá una superficie mayor de madera sin defectos. Debido a que las reglas de la clasificación están basadas en la cantidad de madera sin defectos, muchas de las atractivas características naturales que aparecen en la madera no se toman en cuenta al calcular la calidad. A menudo, la belleza natural y las verdaderas ventajas de compra no se encuentran en la calidad de madera más cara.

CALIDAD FAS

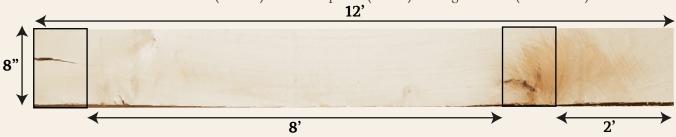
FAS [Primeras y Segundas] La calidad FAS proporcionará al usuario unas piezas largas, anchas y libres de defectos. Esta madera es mejor para muebles de alta calidad, ebanistería y molduras de madera sólida. La calidad FAS incluye una serie de piezas que producen del 83% al 100% de madera limpia en cortes de cuando menos 3" [7.5cm] de ancho por 7' [213cm] de largo o 4" [10cm] de ancho por 5' [152cm] de largo.



FAS1F o Selects En FASIF ["FAS una cara"] y en Selects se establece la calidad usando ambas caras de la pieza. La mejor cara debe satisfacer los requerimientos de FAS y la otra cara debe ser esencialmente de calidad No. 1 FAS1F y Selects constituyen casi la misma calidad, con excepción del mínimo de anchura y longitud. El tamaño mínimo de la pieza para **Selects** es de 4" x 6' [10xl83cm] y para **FAS1F** de 6"x 8' [10x244cm].

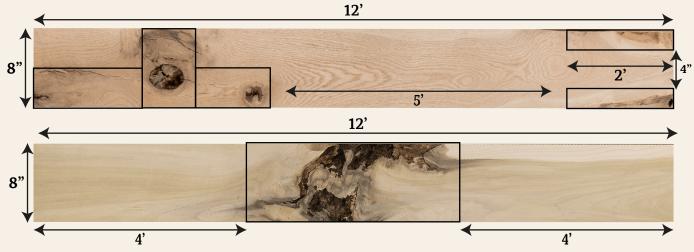
CALIDAD No. 1 COMUN

No. 1C Esta calidad proporcionará al usuario piezas sin defectos de una longitud y anchura mediana. Es apropiada para muebles, gabinetes y para una multitud de productos fabricados de madera sólida. La calidad No. 1C incluye una serie de piezas que rinden desde un 66% hasta un 83% de madera sin defectos en piezas de cuando menos 3" (7 .5cm) de ancho por 3' (92cm) de largo o 4"x 2' (10 x 61 cm).



CALIDAD No. 2 COMUN

No. 2C Esta calidad proporcionará al usuario piezas sin defectos cortas y estrechas de precio económico para utilizar en armazones ocultos de muebles, marcos para cuadros, guías y bastidores para gabinetes, parquet o duela para pisos y muchos otros componentes más pequeños de madera sólida. La calidad No. 2C incluye una serie de piezas que rendirán desde un 50% hasta un 66 % de madera sin defectos en piezas de cuando menos 3" (7.5cm) de ancho por 2' (61 cm) de largo. Esta calidad está incluida en la clasificación general de No.2 COMMON [común] pero deberá especificarse 2A si se requieren piezas sin defecto.



MEDICION

Los pies tablares son la unidad de medida de la madera. Un pie tablar mide 12" de ancho por 12" de largo y 1" de grosor (144 pulgadas cúbicas). La medida se expresa en pies enteros y se redondea hacia arriba o hacia abajo al número entero más cercano cuando se calcula. En la madera de ancho aleatorio medida con una regla, las fracciones de un pie por debajo de la mitad disminuye y las fracciones de un pie más altas que la mitad se cuentan hasta el pie entero inmediatamente más alto. En la madera de longitud estándar, cualquier fracción de pies más larga que las longitudes estándar disminuye a la siguiente longitud estándar más baja. Los pies tablares se calculan multiplicando la medida de la superficie por el espesor estándar.

